

La forza delle IDEE



Cabina sollevabile.
Doppia fresa desilatrice.
Azionamenti idraulici.
Un innovativo carro
semovente che si
va ad aggiungere agli
altri modelli trainati
a una e due coclee
dell'azienda padovana

Osservare, capire, innovare. Tre parole su cui si dovrebbe fondare l'attività di ogni azienda. Per avere successo sul mercato, infatti, bisogna prima di tutto osservare ciò che offre, capire che cosa manca e quindi realizzare prodotti innovativi migliori di quelli già in commercio. Una filosofia di pensiero sposata in pieno da Aft, azienda padovana la cui

gamma di carri miscelatori verticali comprende attualmente i modelli trainati monococlea "Rapid", con capacità della vasca compresa fra i sei e i 22 metri cubi, e quelli a due coclee "Modus II", con capacità oscillante fra i 14 e i 30 metri cubi. Questi ultimi possono vantare l'esclusivo sistema di miscelazione a due coclee poste su piani diversi, che riducono i tempi di lavoro e migliorano



l'omogeneità della miscelata. A questi modelli già ampiamente collaudati oggi si aggiunge l'ultima fatica di Aft, il semovente monococlea **"Prestige 210"** con vasca da 21 metri cubi, modello che si colloca in vetta all'omonima serie composta da altri quattro modelli. Il nuovo semovente è basato su un robusto telaio a doppia "H", con **serbatoi** dell'olio idraulico e del combustibile **integrati** rispettivamente sul lato sinistro e destro dei due longheroni principali. Questo permette una notevole pulizia meccanica, un miglior smaltimento del calore dell'olio idraulico nonché tubazioni più corte. Salta subito all'occhio anche la doppia fresa desilatrice che ha una lar-

ghezza di mille e 800 millimetri e può girare da zero a 500 giri al minuto grazie alla presenza di un potenziometro. La fresa è supportata da un braccio che arriva a un'altezza massima di **quattro metri e 20** e al suo interno presenta un nastro di carico largo 65 centimetri. Il risultato è un sistema flessibile e di notevole capacità che può adattarsi senza problemi ai diversi foraggi e alle più svariate esigenze aziendali consentendo tempi di carico ridotti e una consistente diminuzione dei consumi e dell'inquinamento. Oltre a una minore usura di tutti i componenti. Obiettivi questi raggiunti anche grazie alla scelta di un azionamento della coclea e del nastro di sca-

rico attraverso motori idraulici comandati da potenziometri, che permettono di dosare al meglio la potenza di miscelazione e quella di scarico. Il "Prestige 210", inoltre, è equipaggiato con **sospensioni idropneumatiche** poste sull'assale anteriore e capaci di una corsa di ben dieci centimetri nonché di una **cabina sollevabile** per una corsa totale di 130 centimetri. Questa soluzione permette di raggiungere con facilità tutti i componenti che si trovano sotto di essa e di controllare dall'alto il riempimento della vasca, la fase di miscelazione e il lavoro della fresa. Tra l'altro all'abitacolo del semovente Aft non si accede di lato, ma frontalmente, grazie a una grande



porta di ingresso adottata per favorire l'uscita del conducente anche quando la macchina opera in prossimità di muri. Inoltre la cabina, larga circa un metro, è montata in posizione arretrata per favorire il controllo del tappeto di scarico bilaterale. Comandi in posizione ergonomica, con piantone dello sterzo regolabile che incorpora la strumentazione, leva dell'inversore, pesa elettronica programmabile e **joystick multifunzione** posizionati a destra dell'operatore completano il quadro. Tramite il joystick si comanda comodamente tutta la macchina, compreso l'avanzamento grazie alla presenza di una confortevole trasmissione idrostatica. Da sottolineare anche che il "Prestige" utilizza un evoluto impianto idraulico di tipo **load sensing**. Questo permette movimenti più precisi e mino-

ri assorbimenti di potenza, oltre a intervalli di cambio dell'olio più lunghi in quanto le pompe erogano solo l'olio che serve e quando serve, con grande giovamento per la temperatura di funzionamento dell'impianto e per la durata del lubrificante. La vasca poggia su **quattro celle di carico** e i due controcoltelli idraulici "Electronic Cut" sono fra loro contrapposti per offrire il contrasto necessario a quelli a sciabola della coclea. Sempre i controcoltelli intervengono poi in automatico in funzione della programmazione del **sistema di pesatura elettronico** presentandosi con una larga sezione e con martinetti di azionamento interni per distribuire al meglio lo sforzo ed evitare le fuoriuscite di prodotto. La coclea è azionata direttamente da un motore idraulico a comando elettronico

controllato da un potenziometro e sono previste due marce che consentono rispettivamente velocità di rotazione da zero a 30 e da zero a 44 giri. Per ultimo, ma non per importanza, il motore, un evoluto quattro cilindri **Mercedes** sovralimentato, da oltre quattro litri di cubatura, in grado di erogare ben 177 cavalli e montato su quattro silent block che riducono vibrazioni e rumore. Un propulsore che per facilitare il più possibile gli interventi di manutenzione e ridurre gli ingombri è stato **sistemato trasversalmente**, subito dietro l'assale anteriore ed è raggiungibile grazie a un ampio cofano sul lato destro. Buona anche l'accessibilità al filtro dell'aria e ai bocchettone di riempimento del serbatoio del combustibile e dell'olio idraulico grazie a un comodo portellone frontale.